

Drift och skötsel

Sektionsradiatorer



Vid installationen har varje sektionsradiator optimerats för att ge hög verkningsgrad och skön komfort. Det är därför av största vikt att du inte gör några förändringar i anläggningen utan att först rådgöra med en fackman.

Livslängden på värmesystemet är starkt beroende av att ingen syresättning av vattnet i anläggningen förekommer. Om trycket sjunker under drift och påfyllning, skall systemet snarast kontrolleras.

Innan systemet injusteras och termostaterna monteras skall systemet rensas.

Ljudproblem i en värmeanläggning beror oftast på för höga pumptryck. Därför bör man i samband med ljudproblem först kontrollera och eventuellt åtgärda detta.

Försvara inte luftcirkulation kring termostaten genom att möblera eller hänga tunga gardiner framför.

Delta Laserline sektionsradiatorn är en högeffektradiator för vattenburna värmesystem. Sektionsradiatorn tillverkas i 2 till 6 kanals utförande.

Injustering av ventilen

Inställning av ventilinsats utförs av behörig fackman enligt gjord beräkning och diagram. Se Purmo Teknisk broschyr.

Ytbehandling

Purmos radiatorer grundmålas genom doppning i en rostskyddande vattenbaserad primer.

Radiatorerna har ett toppskikt av ugnshärdad epoxypolyesterpulver, vilket ger slagtålig stark yta med hög finish

Rengöring

Radiatorerna rengörs med såpa eller tvållösning. Använd inte rengöringsmedel med ammoniak eller slipmedel.

Bättringsmålning

Om originallacken skadas, skall den bättringsmålås med originalbättringslack, som finns att köpa i VVS-fackhandel. Standardkulör vit RAL 9016.

Avluftning

Den medföljande luftventilen har en vridbar pip. Använd luftnyckel eller skruvmejsel vid luftning. Luftning utföres bäst på följande sätt:

- Ställ upp temperaturen på panna eller växlare så högt som möjligt under några timmar. På så sätt får man bundet syre att lämna vattnet.
- Stäng av termostatventilen och om möjligt cirkulationspumpen.
- Öppna försiktigt tillluftsventilen och stäng när det börjar komma vatten.
- Öppna därefter åter termostatventilen och starta pumpen.

Vid behov upprepas ovanstående ett antal gånger med cirka en till två timmars mellanrum.



Teknisk data

Material:	Radiator i kallvalsad bandstål SS-EN 10130, 1,20 mm.
Ytbehandling:	Ytbehandling utförs i fem steg: • Alkalisk avfettning, fosfatering, kataforetisk grundmålning, pulverlackering, härdning i ca 200°C
Standardkulör:	Vit RAL 9016
Ytbehandling:	Enligt DIN 55900
Kvalitetsnorm:	ISO 9001
Miljönorm:	ISO 14001
Garanti:	10 år mot tillverkningsfel

Tryckklass

Delta Laserline	PN10
-----------------	------

PURMO GROUP SWEDEN AB

Florettgatan 20, 254 67 Helsingborg

Tel. 042 153 000 | order@purmo.se | www.purmo.se

