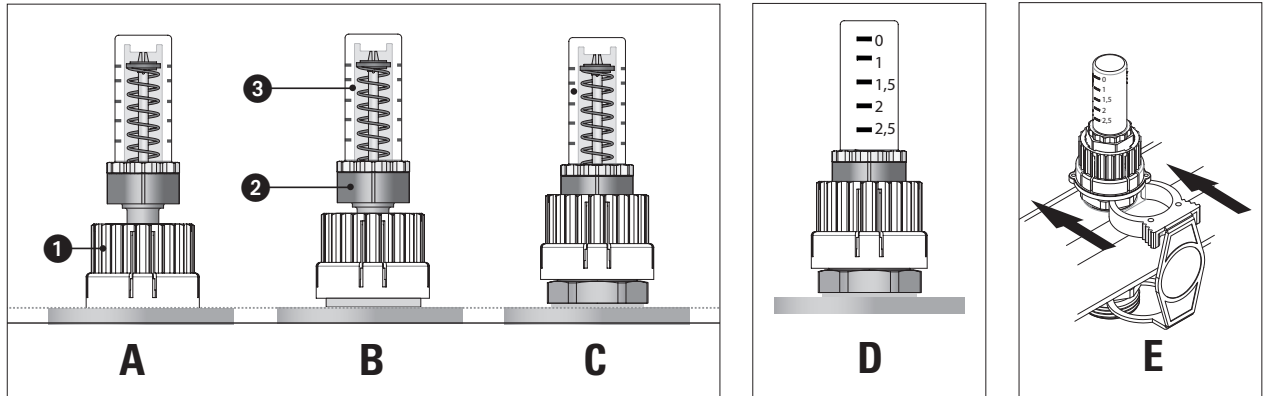




EN ADJUSTMENT SV JUSTERING



EN Hydronic Balancing (do not use tools)

Please make sure that the manifold is sufficiently vented before and during adjustment.

The adjustment will be realized as follows:

- Manually rotate the ring nut 1 counterclockwise until you feel resistance
- Calibrate using the adjuster 2 until the desired flow rate is reached (directly shown on the flowmeter)
- Raise the ring nut 1 until it clicks, indicating that it is in the correct position
- To block the circuit, push the red marking clamp under the ring nut 1. After removing the clamp it is now possible to close and open the circuit without changing the calibration
- To close the circuit without changing the balancing (remove the red marking clamp) turn the ring nut 1 clockwise. For open it again, turn it anticlockwise.

Note: All the above operations must be performed manually (no tools). To see the instruction video use the link or QR code above.

Cleaning flowmeter

- after removing the clamp, turn the ring nut 1 clockwise until the circuit is completely closed
- remove the glass 3 by unscrewing it from the adjuster 2 with a 17mm polygonal key
- clean the glass 3 and screw it back on the adjuster 2
- turn the ring nut 1 manually counterclockwise until you feel resistance and push the clamp under it

SV Hydronisk balansering (använd inte verktyg)

Se till att grenröret är tillräckligt ventilerat före och under justering. Justeringen kommer att ske enligt följande:

- Vrid manuellt ringmuttern 1 moturs tills du känner motstånd
- Kalibrera med justeraren 2 tills önskad flödes hastighet uppnås (visas direkt på flödesmätaren)
- Höj ringmuttern 1 tills den klickar, vilket indikerar att den är i rätt läge
- För att blockera kretsen, tryck in den röda markeringsklämman under ringmuttern 1. Efter att klämman tagits bort är det nu möjligt att stänga och öppna kretsen utan att ändra kalibreringen
- För att stänga kretsen utan att ändra balanseringen (ta bort den röda markeringsklämman) vrid ringmuttern 1 medurs. För att öppna den igen, vrid den moturs.

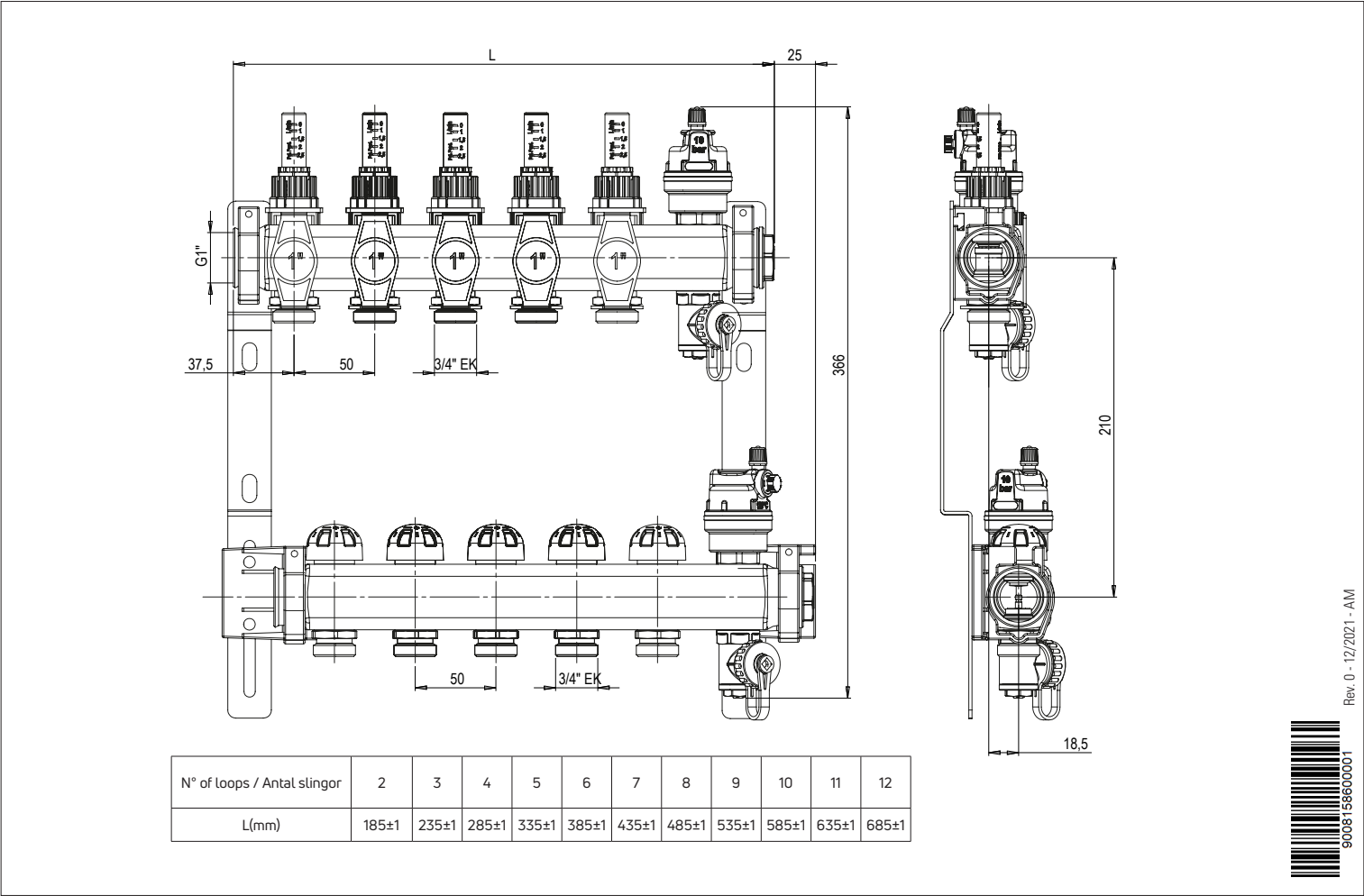
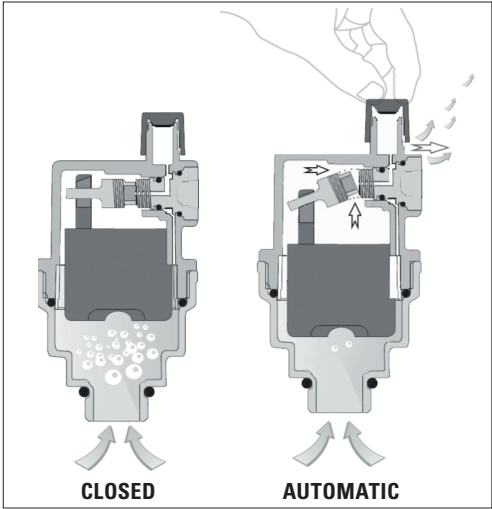
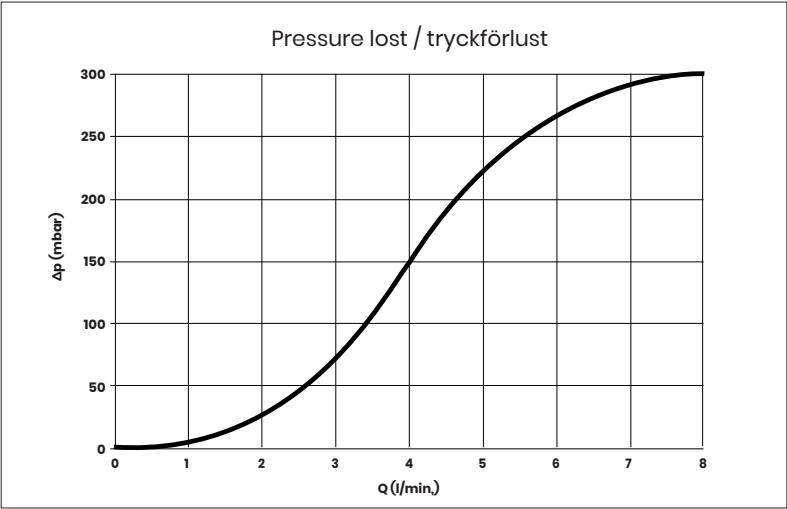
Obs: Alla ovanstående operationer måste utföras manuellt (inga verktyg). För att se instruktionsvideon använd länken eller QR-koden ovan.

Rengöring av flödesmätare

- efter att ha tagit bort klämman, vrid ringmuttern 1 medurs tills kretsen är helt sluten
- ta bort glaset 3 genom att skruva loss det från justeraren 2 med en 17 mm polygonnyckel
- rengör glaset 3 och skruva tillbaka det på justeraren 2
- vrid ringmuttern 1 manuellt moturs tills du känner motstånd och tryck in klämman under den

Technical datas / Tekniska data

Measure Range / Mät intervall	0-2,5 l/min.
Max. working pressure / Max. arbetstryck	6 bar
Max. arbetstemperatur	90°C
Kv max. (2,5 l/min.) / Kv max. (2,5 l/min.)	0,67



PURMO
PG Germany GmbH
Lierestraße 68, 38690 Goslar,
Germany Tel: +49 5324 808-0
Fax: +49 5324 808-999
info@purmo.de
www.purmo.de

RADSON
Purmo Group Belgium NV
Vogelsancklaan 250
B-3520 Zonhoven - Belgium
Tel: +49 5324 808-0
Fax: +49 5324 808-999
info@radson.be
www.radson.com

PURMO
Purmo Group Sweden AB
Garnisonsgatan 25 C,
25022 Helsingborg, Sverige
Tfn: 042-15 30 00
Fax: 042-15 20 13
info@rettig.se
www.purmo.se

PURMO
Purmo Group Poland Sp. z o.o.
ul. Ciszewskiego 15
02-777 Warszawa
tel: (22) 544 10 00
fax: (22) 544 10 01
purmow@purmo.pl
www.purmo.pl

PURMO
ZAO Purmo Group Rus
Pryanishnikov Str 23 A, office 42
127550 Moscow
Tel: +7 495 743 2611
Fax: +7 495 933 4151
Email: info@rettig.ru
www.purmo.ru

PURMO
Purmo Group S.R.L.
Juc-Herghelie 69B, Hala C1, Modul 1
RO 407352, Com. Jucu, jud. Cluj Romania
T +40 (0) 264 40 67 71
F +40 (0) 264 40 67 70
Email: purmo@purmo.ro
www.purmo.ro



Rev. 0 - 12/2021 - AM