



### iVector S2 - Table des performances en chaud 2 tubes

CHAUFFAGE DS°C			35/30/20 °C			40/35/20 °C			45/40/20 °C			50/45/20 °C			55/50/20 °C			60/55/20 °C			65/60/20 °C			70/65/20 °C			75/70/20 °C		
Modèle d'ivector S2 2 Tubes	Vitesse ventilateur	Débit d'air de ventilation	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe
		[m3/h]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]
VS 7 - 2P VSI 7 - 2P	MIN	49	38,4	1	0,22	51,4	1,7	0,3	64,3	2,6	0,37	78,7	3,7	0,44	90,4	4,8	0,52	103,5	6,1	0,59	116,6	7,6	0,66	129,8	9,1	0,74	143,1	10,8	0,81
	MED	91	70,5	2,3	0,41	95,4	4,4	0,55	119,4	6,8	0,69	146,2	9,8	0,82	167,8	12,9	0,96	192,2	16,5	1,1	216,6	20,6	1,23	241,1	25,1	1,37	265,7	30	1,51
	MAX	146	92,8	3	0,53	135,8	5,8	0,78	177,7	9,1	1,02	223,3	13,3	1,26	260,9	17,6	1,49	302,7	22,7	1,73	344,2	28,5	1,96	386	34,8	2,2	426,4	41,9	2,42
VS 9 - 2P VSI 9 - 2P	MIN	124	70,8	0,6	0,41	106,6	1,1	0,61	142,9	1,5	0,82	178,9	2,1	1,01	208,4	2,8	1,19	241,1	3,5	1,38	273,6	4,4	1,56	306,4	5,3	1,74	339,2	6,3	1,93
	MED	210	139,3	1,5	0,8	204,1	2,8	1,17	266,6	4,3	1,53	334,4	6,2	1,88	387,3	8,2	2,22	443,5	10,5	2,53	499,8	13,1	2,85	556,4	16	3,16	613,3	19,1	3,48
	MAX	294	201,7	3,1	1,16	294,5	5,8	1,69	385,1	9,2	2,21	472,4	13,4	2,66	542,3	17,7	3,1	620,9	22,9	3,54	699,8	28,8	3,99	779	35,2	4,43	858,6	42,2	4,87
VS 11 - 2P VSI 11 - 2P	MIN	194	115,3	1,5	0,66	163,9	2,6	0,94	209,1	2,7	1,2	260,4	3,9	1,47	302,5	5	1,73	349,2	6,4	1,99	395,9	8	2,26	442,9	9,7	2,52	490	11,6	2,78
	MED	318	204,3	3,3	1,18	290,9	6	1,67	376,4	9,3	2,16	469,7	13,5	2,64	546,6	17,7	3,13	631,9	22,8	3,61	717,2	28,6	4,09	803	35	4,57	889	42	5,05
	MAX	438	284,6	6,6	1,64	406	12,2	2,34	526,3	19,1	3,02	657,7	27,9	3,7	766	36,9	4,38	886,4	47,8	5,06	1006,7	60,3	5,74	1127,6	73,8	6,41	1248,9	89	7,09
VS 13 - 2P VSI 13 - 2P	MIN	302	143,1	1,8	0,82	202,8	2,9	1,17	256,2	3	1,47	319,5	4,3	1,8	371,6	5,6	2,13	429,4	7,2	2,45	487,2	9	2,78	545,3	10,9	3,1	603,5	13	3,43
	MED	410	241	3	1,39	344,9	5,4	1,98	451,3	8,9	2,59	563,8	12,9	3,17	656,4	16,9	3,75	759,1	21,7	4,33	861,8	27,2	4,91	964,9	33,2	5,49	1068,5	39,9	6,07
	MAX	567	356,8	7,3	2,06	511,4	13,5	2,94	663,9	21,2	3,81	830,5	30,9	4,67	967,9	40,8	5,54	1120,3	52,7	6,4	1272,7	66,3	7,25	1426	81,4	8,11	1579,6	97,9	8,97
VS 15 2P VSI 15 - 2P	MIN	364	140,2	1,1	0,81	201,6	2	1,16	261,2	3,1	1,5	324,1	4,3	1,82	377	5,6	2,16	435,7	7,2	2,49	494,3	8,9	2,82	553,3	10,9	3,15	612,4	13	3,48
	MED	479	258,4	4,2	1,49	371,2	7,8	2,13	491,4	7	2,82	614,1	10,1	3,46	715,1	13,3	4,09	827	17	4,72	938,9	21,3	5,35	1051,5	25,9	5,98	1164,3	31	6,61
	MAX	663	406	8,2	2,34	583,5	15,1	3,36	751,7	23,1	4,32	942	33,9	5,3	1098	44,7	6,28	1271	57,7	7,26	1444	72,5	8,23	1617,8	88,8	9,2	1792,2	106,6	10,17



### iVector S2 - Table des performances en chaud 2 tubes

CHAUFFAGE D10°C			40/30/20 °C			45/35/20 °C			50/40/20 °C			55/45/20 °C			60/50/20 °C			65/55/20 °C			70/60/20 °C			75/65/20 °C		
Modèle d'iVector S2 Tubes	Vitesse ventilateur	Débit d'air de ventilation	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe	Débit d'eau	Chute de pression	Puissance de chauffe
		[m3/h]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]	[l/h]	[kPa]	[kW]
VS 7 - 2P VSI 7 - 2P	MIN	49	25,7	0,4	0,3	32,1	0,6	0,37	39,1	0,9	0,44	45,4	1,2	0,52	51,7	1,6	0,59	58,3	2	0,66	64,9	2,4	0,74	71,5	2,9	0,81
	MED	91	40,2	0,9	0,46	55,5	1,5	0,64	72,5	2,3	0,82	84,3	3,2	0,96	96	4,2	1,1	108,2	5,3	1,23	120,4	6,5	1,37	132,7	7,7	1,51
	MAX	146	48,8	1	0,56	73,2	1,9	0,84	96,8	3	1,1	118,2	4,3	1,35	139	5,5	1,59	160,1	7,1	1,83	181,3	8,7	2,06	202,4	10,5	2,3
VS 9 - 2P VSI 9 - 2P	MIN	124	42,9	0,2	0,49	57,9	0,3	0,67	78,2	0,5	0,89	95,7	0,7	1,09	112,4	0,9	1,28	129,1	1,2	1,47	145,8	1,4	1,66	162,5	1,7	1,85
	MED	210	73	0,5	0,84	109,9	0,9	1,26	146	1,5	1,66	177,9	2	2,02	209,1	2,6	2,39	240,4	3,3	2,74	271,9	4,1	3,1	303,3	4,9	3,45
	MAX	294	102,8	1	1,18	159,4	2	1,83	210,2	3,1	2,38	256,3	4,3	2,92	301,3	5,6	3,44	346,8	7,2	3,96	389,1	8,8	4,43	428,9	10,6	4,87
VS 11 - 2P VSI 11 - 2P	MIN	194	63,1	0,4	0,73	91,5	0,6	1,05	117,8	1	1,34	141,6	1,3	1,61	164,8	1,7	1,88	188,5	2,1	2,15	212,2	2,6	2,42	236	3	2,68
	MED	318	116,2	1,2	1,34	163,5	2,1	1,88	210,5	3,2	2,39	253,5	4,4	2,89	295,6	5,7	3,38	338,8	7,2	3,86	382	8,9	4,35	425,4	10,6	4,83
	MAX	438	162,1	2,4	1,87	227,2	4,3	2,61	292,9	6,5	3,32	353,2	9	4,02	412,6	11,7	4,71	473,2	14,9	5,4	534,2	18,3	6,08	595,3	22,1	6,76
VS 13 - 2P VSI 13 - 2P	MIN	302	74,2	0,4	0,85	110,5	0,7	1,27	143,3	1,1	1,63	172,8	1,4	1,97	201,6	1,8	2,3	230,9	2,3	2,63	260,2	2,8	2,96	289,7	3,4	3,29
	MED	410	135,1	1,1	1,56	194,2	2	2,23	251,4	3,1	2,85	303,4	4,2	3,45	354,4	5,5	4,05	406,3	6,9	4,64	458,5	8,5	5,22	510,7	10,1	5,8
	MAX	567	200,2	2,6	2,31	284,4	4,7	3,27	368,3	7,2	4,18	444,9	10	5,06	520,4	13	5,95	597,3	16,5	6,81	674,6	20,3	7,68	752	24,4	8,55
VS 15 2P VSI 15 - 2P	MIN	364	71,2	0,3	0,82	111,1	0,7	1,28	144,8	1,1	1,64	175	1,4	1,99	204,3	1,8	2,34	234,1	2,3	2,67	264	2,8	3,01	293,8	3,4	3,34
	MED	479	142,6	0,8	1,64	210,2	1,6	2,42	273,3	2,4	3,1	330,2	3,3	3,76	386	4,3	4,41	442,7	5,4	5,05	499,6	6,6	5,69	556,5	8	6,32
	MAX	663	223,1	2,9	2,57	321	5,2	3,69	416,8	8	4,73	504,2	11	5,74	590,1	14,2	6,74	677,5	18,1	7,73	765,3	22,3	8,71	853,2	26,8	9,7