

SEKTIONSRADIATORER

DRIFT & SKÖTSEL

DELTA LASERLINE (DL)

Vid installationen har varje sektionsradiator optimerats för att ge hög verkningsgrad och skön komfort. Det är därför av största vikt att du inte gör några förändringar i anläggningen utan att först rådgöra med en fackman.

Livslängden på värmesystemet är starkt beroende av att ingen syresättning av vattnet i anläggningen förekommer. Om trycket sjunker under drift och påfyllning måste göras, skall systemet snarast kontrolleras.

Innan systemet inregleras och termostaterna monteras skall systemet rensas.

Ljudproblem i en värmeanläggning beror oftast på för höga pumptryck. Därför bör man i samband med ljudproblem först kontrollera och eventuellt åtgärda detta.

Försvåra inte luftcirkulation kring termostaten genom att möblera eller hänga tunga gardiner framför.

Delta Laserline sektionsradiatoren är en högeffektradiator för vattenburna värmesystem. Sektionsradiatoren tillverkas i 2 till 6 kanals utförande.

INJUSTERING AV VENTIL

Inställning av ventilinsats utföres av behörig fackman enligt gjord beräkning och diagram. Se Purmo Teknisk broschyr.

YTBEHANDLING

Purmo radiatorerna grundmålas genom doppning i rostskyddande vattenbaserad primer. Radiatorerna har ett toppskikt av

ugnshärdat epoxypolyesterpulver, vilket ger slagtålig stark yta med hög finish.

RENGÖRING AV LACK

Radiatorerna rengörs med såpa eller tvällösning. Använd inte rengöringsmedel med ammoniak eller slipmedel.

BÄTTRINGSMÅLNING

Om originallacken skadas, skall den bättringsmålas med originalbättringslack, som finns att köpa i VVS-fackhandel. Standardkulör vit RAL 9016.

AVLUFTNING

Den medlevererade luftventilen har en vridbar pip. Använd luftnyckel eller skruvmejsel vid luftning. Luftning utföres bäst på följande sätt:

1. Ställ upp temperaturen på panna eller växlare så högt som möjligt under några timmar. På så sätt får man bundet syre att lämna vattnet.
2. Stäng av termostatventilen och om möjligt cirkulationspumpen.
3. Öppna försiktigt utluftningsventilen och stäng när det börjar komma vatten.
4. Öppna därefter åter termostatventilen och starta pumpen.

Vid behov upprepas ovanstående ett antal gånger med cirka en till två timmars mellanrum.



TEKNISKA DATA

Material:

Radiator i kallvalsad bandstål SS-EN 10130, 1,20 mm.

Lackering:

Ytbehandling utföres i fem faser:

- Alkalisk avfettning
- Fosfatering
- Kataforetisk grundmålning
- Pulverlackering
- Härdning i ca 200°C

Standardkulör:

Vit RAL 9016

Ytbehandling:

Enligt DIN 55900

Tryckklass:

PN 10

Kvalitetsnorm:

ISO 9001

Miljönorm:

ISO 14001

Garanti:

10 år mot tillverkningsfel