

KONVEKTORER

DRIFT OG ETTERSYN

PURMO KON (KON)

Ved installasjonen er hver seksjonsradiator blitt optimalisert for å gi høy virkningsgrad og herlig komfort. Det er derfor av største viktighet at du ikke gjør noen endringer i anlegget uten først å rådføre deg med en fagperson.

Levetiden for varmesystemet er i stor grad avhengig av at det ikke forekommer noen oksygentilførsel til vannet i anlegget. Dersom trykket under drift synker og man må foreta påfylling, må systemet snarest mulig kontrolleres.

Før systemet kontrolleres og termostatene monteres, skal systemet spyles rent.

Lydproblemer i et varmeanlegg beror som oftest på for høye pumpetrykk. Derfor bør man i forbindelse med lydproblemer først kontrollere dette og eventuelt sette inn tiltak her.

Ikke vanskeliggjør luftsirkulasjonen med møblering eller ved å henge tunge gardiner foran.

Purmo Kon konvektor er en høyeffektkonvektor for vannbårne varmesystemer. Konvektoren lages i doble, tredoble og firdoble paneler med ulikt antall konveksjonsplatar, noe som gir høy varmeutvikling på et minimum av plass.

INNJUSTERING AV VENTIL

Innstilling av ventilinnsats utføres av kvalifisert installatør i henhold til utførte beregninger og diagram. (Se PURMO Teknisk brosjyre.)

OVERFLATEBEHANDLING

Purmo radiatorer er primet ved dypping i korrosjonshindrende vannbasert primer. Radiatorene har et topplag av ovnsberedt epoksy polyesterpulver, noe som gir en slagfast overflate med høy finishgrad.

RENGJØRING AV LAKK

Radiatorene rengjøres med såpe eller rengjøringsmiddel. Ikke bruk rengjøringsmidler med ammoniakk eller slipemidler.

UTBEDRINGS LAKKERING

Dersom originallakk skades, skal den utbedres med original utbedringslakk som kan kjøpes i VVS-butikker. Standardfarge hvit RAL 9016.

LUFTING

Den medfølgende luftventilen har en svingbar tut. Bruk luftnøkkel eller skrutrekker ved lufting. Lufting gjøres best på følgende måte:

1. Sett opp temperaturen på kjele eller veksler så høyt som mulig i noen timer. På denne måten sørger man for at bundet oksygen forlater vannet.
2. Lukk termostatventilen og om mulig sirkulasjonspumpen.
3. Åpne utluftsventilen forsiktig, og steng den når det begynner å komme vann.
4. Åpne deretter termostatventilen igjen og start pumpen. Ved behov gjentas ovenstående noen ganger med om lag en til to timers mellomrom

TEKNISKE DATA

Materiale:

Konvektorrør av flate stålrør SS-EN 10130, 2,0 mm.
Konvektordel av kaldvalset båndstål SS-EN 10130, 0,50 mm.

Lakking:

Overflatebehandlingen foregår i fem faser:

- Alkalisk avfetting
- Fosfatering
- Kataforetisk grunnmaling
- Pulverlakking
- Herding i ca. 200°C

Standardfarge:

Hvit RAL 9016

Overflatebehandling:

I henhold til DIN 55900

Trykkklasse:

PN 8

Kvalitetsstandard:

ISO 9001

Miljøstandard:

ISO 14001

Garanti:

10 år mot fabrikkasjonsfeil

