



PURMO

качество не понаслышке

Регулярное ознакомление специалистов с полным циклом производственного процесса не в теории, а на практике стало традицией компании Purmo — одного из ведущих европейских производителей стальных панельных радиаторов. Количество принимаемых посетителей из различных стран Европы насчитывает сегодня около 500 человек в год, а количество специалистов, проходящих обучение и аттестацию по работе с приборами Purmo, составляет около 10 000 человек в год.



О производственных процессах и традициях изготовления радиаторов в интервью журналу «С.О.К.» рассказывает директор производства Purmo в г. Рыбнике г-н Юзеф Дудло.

— **Господин Дудло расскажите о возникновении и развитии того предприятия, которое мы видим сейчас.**

— Сегодняшнее здание завода Purmo, его складские и административные помещения имеют относительно недавнюю историю, и появились они не на пустом месте. Раньше здесь находился польский металлургический завод «Силезия». Стратегический интерес к нему проявил финский концерн Rettig Heating, уже имеющий собственное производство радиаторов в Финляндии и искавший дополнительные площади для постройки еще одного завода — с целью удобной и оперативной доставки собственных радиаторов по всей Европе. Поэтому место на юге Польше было выбрано не случайно. Сначала вступив в долевое владение «Силезией» и вкладывая огромные инвестиции в модернизацию завода, к 1993 году Rettig Heating уже полностью выкупил его. В этом же году была запущена первая линия по производству стальных панельных радиаторов. В последующие годы, после дополнительных инвестиций и основательной модернизации предприятия, были введены еще две производственные линии. В результате этого в г. Рыбнике возникла самая современная фабрика радиаторов в Европе.

— **Является ли производство радиаторов основным направлением деятельности концерна?**

— Прежде всего, хотелось бы отметить, что концерн Rettig Heating — это семейное предприятие, имеющее многолетнюю историю и большие традиции. На протяжении многих лет отличитель-

ной особенностью работы фирмы являлись высокое качество продукции и услуг, уважение к клиентам и потребителям, а также стремление завоевать лидирующие позиции на рынке. Планомерно развиваясь и осваивая новые направления деятельности, компания везде добивалась успеха. Теперь, будучи европейским лидером в производстве стальных панельных радиаторов, концерн Rettig Heating еще раз доказал свою высокую компетенцию. И сейчас можно без преувеличения сказать, что основная деятельность концерна полностью связана с производством радиаторов, так как 93% от оборота «делает» именно этот сектор. Оставшиеся 3% приносит занятие морскими грузоперевозками и 2% недвижимостью. Концерн имеет два завода радиаторов Purmo. Один находится в Финляндии и работает на скандинавский рынок, а также на северо-западный регион России, Эстонию и Латвию, второй — в Польше, он обслуживает Центральную, Западную и Восточную Европу. Продуманный подход к управлению различными подразделениями концерна делает успешным и оперативным выполнение сложнейших задач. Не случайно для расположения главного офиса была выбрана Голландия — так называемый перекресток всех дорог. Именно там находятся руководители различных подразделений концерна, принимающие все основные решения, связанные с инвестициями и развитием производства.

— **Какое оборудование и какие технологии вы используете при производстве радиаторов на заводе в Рыбнике?**

— Наш завод имеет современное оборудование немецкого и итальянского производства — это 3 конвейерных линии и другое вспомогательное оборудование, необходимое для производственного цикла. Для изготовления радиаторов используются также высококачествен-

Оказывая необычайно теплый прием с насыщенной рабочей и туристической программой, компания Purmo поддерживает отличную репутацию не только сегодня, но и зарабатывает доверие и уважение к себе в будущем. С 21 по 25 апреля в этом могли убедиться представители российских коммерческих и государственных компаний, принявшие участие в экскурсионной поездке на польский завод Purmo в городе Рыбник — основную производственную площадку финского концерна Rettig Heating.



ные материалы. Например, для покраски используется порошковая эмаль немецкого концерна BASF. Высокие технологии в сочетании с современным оборудованием и высококвалифицированными сотрудниками привели к тому, что в 1995 году завод Purmo получил первый сертификат ISO. На данный момент фирма имеет уже три сертификата.

— Расскажите, пожалуйста, об особенностях производственного цикла Вашего завода.

— Сейчас на фабрике в Рыбнике работают 250 сотрудников. Это молодые и энергичные люди. В течение одной смены, т.е. 8 часов, с одной линии завод выпускает около 1200 радиаторов. Три линии за сутки способны произвести более 8000 радиаторов. За счет современного оборудования и максимальной автоматизации процесса одну конвейерную линию способны обслужить 4 человека. Длина производственной линии составляет немногим более 100 метров. Благодаря полной автоматизации процесса и оперативной перенастройки линий удалось создать самый широкий ряд типоразмеров — 3 линии производят более 2000 типоразмеров стальных панельных радиаторов, отличающихся по высоте, глубине, длине и способам подключения. В год фабрика выпускает около 2 млн радиаторов. Из них большая часть распространяется в Польше, примерно четверть в Англии и около четверти в странах Центральной, Западной и Восточной Европы. Россия, после Великобритании и Венгрии, является третьим по величине импортером радиаторов Purmo. Каждый день со складов Рыбника отгружается 20 трейлеров (от автора: во время экскурсии по заводу одной из машин, стоящих на погрузке, был трейлер

из Калининграда). Наличие огромных складов позволяет иметь полный ассортимент выпускаемой продукции и обеспечить потребителя сегодня и сейчас, а не завтра и потом.

— Как осуществляется контроль и за счет чего обеспечивается качество готовых радиаторов?

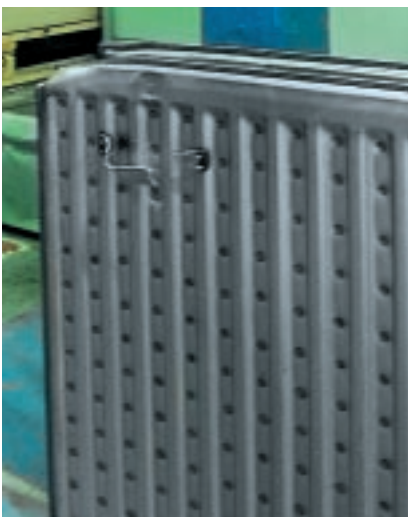
— Все этапы производственного процесса находится под постоянным строгим контролем, который заключается не только в проверке технических параметров, но и в визуальном контроле готовых изделий. Кроме того, особую роль на нашем заводе мы отводим безопасности производства и соблюдению экологических норм. Наличие экологического сертификата служит тому подтверждением. Экологичность — неотъемлемая черта производства радиаторов Purmo. Например, вся вода, оставшаяся после производства радиаторов проходит тщательную очистку в специальных установках и вновь отправляется на производство.

— Будучи директором производства, что Вы можете сказать о своей продукции?

— Досконально зная все циклы производственного процесса и высокую ответственность своих сотрудников, я не без гордости могу сказать, что радиаторы Purmo — это качество, которое знакомо многим не понаслышке. □

Отличная организация поездки, интересная экскурсионная программа с посещением Кракова и его достопримечательностей понравилась всем присутствующим.

Благодарим руководство компании Purmo и лично экспорт-менеджера по Восточной Европе Веру Чекай в организации этой поездки.



Специально для российской делегации один из служащих завода продемонстрировал прочностные характеристики сварки, опровергнув тем самым бытующее мнение о ее ненадежности и уступчивости ее перед литьем. Используя кувалду в качестве инструмента проверки, служащий попытался сбить приваренное крепление радиатора. В итоге, после нескольких ударов металл порвался. Крепление же скобы к корпусу в месте сварки так и осталось целым. Такая же ситуация была и с сваренными соединительными фитингами.

